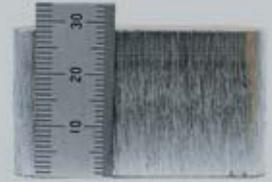


연강흑피재 28mm



SUS304 28mm



연강흑피 19mm 30도

더욱 진화한 최대 출력급 CO<sub>2</sub> 레이저 절단기

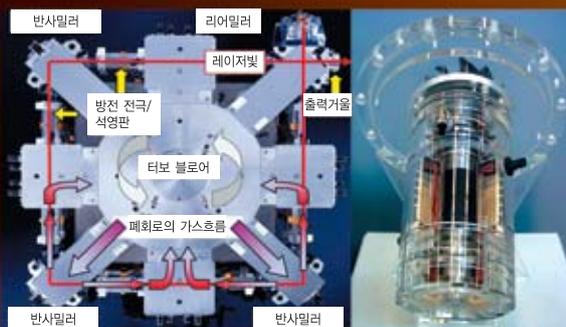
# LASERTEX-60TR/TRV Z series

《 TRUMPF 탑재모델 》

## ΣBOX (시그마 박스) 탑재모델

- ➔ 경량 · 콤팩트 · 견고한 CO<sub>2</sub> 레이저 발진기를 토치 캐리지에 탑재하여 광로길이를 고정하였다.(세계최초)
- ➔ 광축의 안정을 얻어 절단능력의 향상과 장시간 안정성을 확보하고(3배), 큰 span 대응과 관리성이 대폭으로 향상되었다. (연간 유지보수횟수가 반으로 줄었다.)
- ➔ V개선절단장치(옵션)에 의해, 중압판 절단의 다용도성이 한단계 향상되었다.(TRV Zseries)
- ➔ ΣBOX TRUMPF 발진기의 조합으로, 대출력 레이저 본래의 성능을 장시간 유지할 수 있고, 생산성이 up 되었다.(10%up)

## ● TRUMPF 발진기의 장점



➔ 본래는 알루미늄 합금제로 시멘트 구조에 의해, 공진기 내부를 균일하게 냉각하는 방법을 선택하여 열팽창을 억제하는 설계이기 때문에, 열변형에 따른 광축의 어긋남은 거의 발생하지 않는다.

➔ 경량, 콤팩트로 진동에 강하다.

➔ 오일 감량의 자기 베어링을 채택한 터보플로어는 반영구적 (수명100,000시간 이상)으로 교환(오버홀)불필요하다.

➔ 진공펌프도 오일리스를 사용하는 것으로 레이저 가스 순환계는 항상 깨끗한 상태로 유지 되기 때문에 관리하는 기간이 상당히 길다. (약 1년)



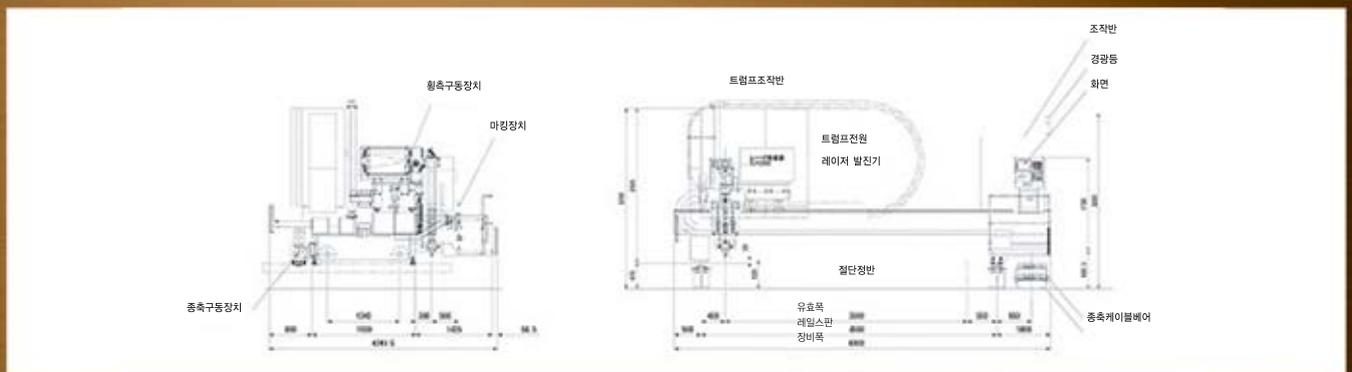
## LASERTEX-60TR/TRV Z 레이저개선 절단시스템

### ● KOIKE의 개선절단 시스템의 장점

- 선회장치는 엔드레스 방식을 채택하고, 가스·플라즈마 절단기 같이 NC데이터의 제약은 없다.
- 개선유닛은 오프셋 방식을 채택하여 NC내부에서 오프셋량을 보정하고, 또 NC에 의한 자세제어와 법선방향제어로 프로그램이 간소화되기 때문에 절단모양 데이터로 NC데이터를 만들수 있다.
- 절단능력이 뛰어난 AFT노즐을 개량하여 I·V개선겸용의 신형노즐을 채택하였다.
- 고속자동초점장치를 내장하였다.
- 토치 충돌검출(노즐블럭 베이스의 완충기구취부터치센서)가 장치의 파손을 막는다. 차입식 렌즈홀더는 렌즈 크리닝을 쉽고 간편하게 하였다.



## LASERTEX-3560TR Z



절 단 기 사 양	기종명	LASERTEX-xx60TR Z
	구조	발전기 토치캐리지 탑재방식
	NC장치	야스가와 시멘스 제 컨트롤러
	테이프기역 길이	1280,2560,5120m
	유호절단폭	유호절단폭 3.5~5.5m 7m이상의 유호범위에 관해서는 별도 협의가 필요
	유호절단길이	유호절단 길이 최대 47m
	공기송풍 속도	속면:24m/min, 긴쪽:36m/min 흡선길이:54m/min
	레일길이	유호길이 +3m
	마킹속도	24000mm/min
	절단제원설정	가공조건설정기능
	절단능력 I-CUT 토치 TR Z	연강 28mm (25mm) 스테인레스 25mm (20mm)
	절단능력 개선 토치 TRV Z	19mm V30도 (16mm VΛ45도) I-CUT 25mm (22mm)

발 진 기 사 양	명칭	TRUMPF TLF6000t
	구조	공진기, 전원분리형
	레이저규격출력	6000w
	출력안정성	± 2%
	레이저 파장	10.6μ m
	펄스출력지령주파수	310~100kHz
	레이저 가스 소비량	약 20Q/h
	냉각수유량 알루미늄계통	155Q/min이상
	냉각수유량 동계통	62Q/min이상
	전기용량	82kVA
소비전력	66kW	
공진기중량	450kg	
전원중량	1560kg	

\* 본 사양은 제품성능 향상을 위해 변경될 수 있습니다.

\* 괄호안은 TRUMPF TLF5000t(5kw)의 능력