



▲ 레일폭 4.0~6.0m / 유효절단폭 3.1~5.1m

가스/플라즈마 겸용 (Z시양은 플라즈마 전용 절단기입니다.)

VERSAGRAPH Z

박판부터 후판까지의 가공에 대응하는 다기능, 고속, 고성능 CNC절단기

→ 플라즈마 전용사양(Z시리즈)

→ 기능 및 성능

- 라피드 속도 : 길이방향 : 최고속도 27m/분(이전제품 18m/분)
 횡 방향 : 36m/분(이전제품 18m/분)
- 마 킹 속 도 : 최고속도 24m/분(이전제품 18m/분)
- 토치상하속도 : 최고속도 20m/분(이전제품 18m/분)
- 피어싱시간(수직) : 최고속도 4초(이전제품 6초)

→ 문형구조(Gantry Style) 양측 랙 & 피니언 구동, 정밀가공한 레일과 길이방향 구동구조물을 저중심 설계하여 균형있는 기구물이 고속응답성을 발휘하여 언제라도 부드러운 고정밀, 고속 운전이 가능합니다.

주) 가스전용기, 가스/플라즈마 겸용 절단기는 아래를 참조 바랍니다.



▲ 마킹토치 탑재 I-CUT사양



▲ 옵션으로 BEVEL 절단용 3D LINK도 장착 가능

《SPECIFICATION》

형식	VERSAGRAPH-Z	VERSAGRAPH
사양	플라즈마 전용	가스 / 플라즈마 겸용
본체 구조	문형구조(Gantry Style), 양측구동(Dual Side Drive)	
체어 반	오른쪽(왼쪽은 Option)	
구동 방법	랙&피니언	
레일 폭	4.0m/4.5m/5.0m/5.5m/6.0m	
유효 절단 범위	레일폭 -0.9m	
레일	37kg/m	
유효 절단 길이	레일길이 -2.1m(표준 15m)	
토치 연결 방식	STEEL BELT 연결방식 or 사각 BAR 방식(가스부) 6m/min(플라즈마)	
최고 절단 속도	6m/min	
마킹 속도	24m/min	
횡단 속도	36m/min	18m/min
CNC 장치	FANUC-310i(3D FANUC-300i)	
토치 수	(STEEL BELT 연결방식) 8조, (사각 BAR 방식) 10조	
최소 토치 간격	125m	
예열 가스 제어	Hi-Low 예열가스 콘트롤 시스템	
가스 절단 판 두께	6~100mm(8조/10조 동시사용시 50mm)	
전원 전압	200V/220V 50Hz/60Hz	
탑재플라즈마시스템	SUPER130/HPR260/SUPER400PLUS/SUPER600PLUS	

* 본 사양은 제품성능 향상을 위해 변경될 수 있습니다.