



▲ 본 제품은 조작반 분리형

NC 자동 인자장치

# KAMS SERIES

UNITEX 등과 조합되어 조선현장에서 활용, NC제어로 고정도 마킹이 가능

- ➔ 금속 파우더(POWDER)를 사용한 용사(스프레이)라인 마킹으로 마킹 장치가 부착 가능한 전용기 입니다.
- ➔ 강판의 여러 정보를 NC제어로서 고성능·고정도로 마킹할 수 있는 전용기 입니다.
- ➔ 마킹토치 상하 스트로크량 200mm, 상하 최대속도 6000mm/min 입니다.
- ➔ 마킹토치용 자동점화장치, 실화 검출기능, 파우더 막힘 검출 기능을 탑재하였습니다.
- ➔ 에어블로 노즐을 장착하여 마킹토치의 이동시에 파우더의 남겨진 부분을 제거합니다.



## 마킹예



## 마킹사양

- (1) 마킹사이즈(높이X폭)
  - a) PJ1B 0형
    - ①21X23 (7X5 Dots)
    - ②36X36 (12X8 Dots)
    - ③48X48 (16X12 Dots)
  - b)PJ1B 2형
    - ①21X23 (7X5 Dots)
    - ②16X17 (12X8 Dots)
    - ③21X24 (16X12 Dots)
- (2) 마킹거리(높이)
  - a) PJ1B 0형 : 대상면부터 노즐끝까지 20mm
  - b) PJ1B 2형 : 대상면부터 노즐끝까지 10mm
- (3) 마킹색상 : 백색
- (4) 마킹종류
  - a) 영문 : A~Z 26종
  - b) 숫자 : 0~9 10종
  - c) 기호 : 27종
  - d) 가타카나 : ア～ン, 탁음, 반탁음
  - e) 특수문자 : 옵션 100종
- (5) 최대마킹수/1회 : 약 200~250문자 (공간 포함)
- (6) 마킹기역글씨수 : 512바이트 (제어코드 포함)
- (7) 마킹속도 : 20,000m/min
- (8) 마킹건조시간 : 50~70초 (온,습도에 따라 변화)

## 《SPECIFICATION》

형식	KAMS
본체구조	문형구조(Gantry Style) 양측구동(Dual Side Drive)
제어반	분리형
구동방식	랙&피니언
레일폭	4.0m/4.5m/5.0m/5.5m/6.0m/6.5m
레일길이	3m단위로 연장
레일	37kg/m
마킹범위	유효폭 레일폭 -0.7m 유효길이 레일길이 -2m
NC장치	FANUC-310i/FANUC-300i
마킹가능소재	연강, 고장력강
마킹가능표면처리	아연처리, 수세처리
마킹가능판두께	2.3mm~30mm
마킹속도(백색)	24m/min
마킹속도(청색)	18m/min
글자마킹속도	20m/min
회단속도	24m/min
전원전압	200V/220V 50Hz/60Hz

※ 본 사양은 제품성능 향상을 위해 변경될 수 있습니다.