



집진기 탑재형

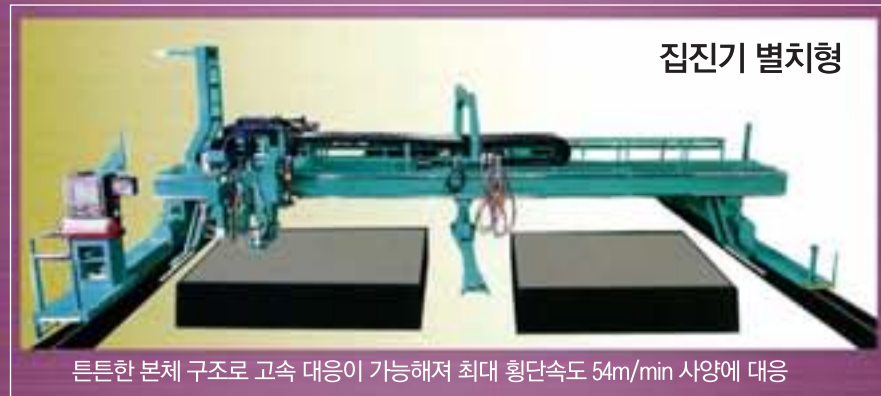


외판 가공에 최적인 KOIKE 의 절단기

NC 플라즈마 절단기 MYNUC

외판, 내부구성품의 절단에 대응하는 대형의 NC 플라즈마 절단기

- 당사가 세계 최초로 개발한 산소 플라즈마 Bevel 절단 시스템은 플라즈마 절단 특유의 절단면 기울기 보정기능 (0도 목표)을 장착하는 것에서 부터 토치자동 V Bevel 각도설정장치, 토치자동회전장치 등의 고성능 기술로 작업속도, 절단능력을 대폭 향상 하였습니다.
- 조선 내강재의 절단에서는 용접용 Bevel 각도의 변형부를 토치 각도가 연속해서 -45도에서 +45도의 범위내에서 상면개선, 하면개선 까지 자유롭게 고정밀도로 Bevel 절단을 할 수 있습니다.
- 플라즈마 절단면의 수직면 정밀도의 향상 및 전극, 칩 등 소모품의 수명을 연장시켜 생산성을 향상 시켰습니다.
- 견고한 본체 구조로 집진장치를 탑재 가능
- 2장 작업이 가능한 대형 레일폭까지 대응
- 경량 콤팩트한 3D 링크를 탑재해 총가공 시간의 단축과 생산성을 향상
- 집진기 탑재기를 세계 최초로 개발
- 납품 실적으로서는 세계 최고



튼튼한 본체 구조로 고속 대응이 가능해져 최대 횡단속도 54m/min 사양에 대응

《SPECIFICATION》

사	양	집진기 별치사양	집진기 탑재사양
본	체	문형구조(Gantry Style) 양측구동(Dual Side Drive)	
제	어	오른쪽(왼쪽은 Option)	
구	동	랙&피니언	
레	일	4.5m/5.0m/5.5m/6.0m/6.5m/7.0m/7.5m/8.0m(9.0 이상은 옵션)	
유	효	3.5m/4.0m/4.5m/5.0m/5.5m/6.0m/6.5m/7.0m	
절	단	6m/min	
횡	단	54m/min	36m/min
마	킹	최대 36m/min	
C	N	FANUC-300i 15인치 칼라 LCD	
메	모	1,280m(기본사양)	
프	로	1,000개	
레	일	37kg/m(CP15 랙 부착) 또는 50kg/m(m5.5랙 부착)	
전	류	삼상교류 200V/220V 50Hz/60Hz	
탑	재	SUPER400PLUS/SUPER600PLUS	

※ 본 사양은 제품성능 향상을 위해 변경될 수 있습니다.

외판 가공에 최적인 KOIKE 의 절단기

NC 가스 BEVEL 절단기 MYNUC

외판 및 후판부품 절단용의 대형가스 BEVEL 절단기

- 외판하고 다른 곡선을 동시에 절단하는 기능 탑재로 배의 우현과 좌현의 외판과 같은 좌우대칭 부품의 2장을 동시에 완전한 곡선 절단을 가능케 했습니다.
- CNC 제어에서 2축, 3축을 구분해 사용함으로써 완전한 곡선절단 뿐만 아니라 형절단, 전처리 마킹작업, CNC 프레임 플레너의 4면 가공시간 단축 등의 기능도 갖추어져 있습니다.
- 수동각도 설정 X Bevel 블럭에 I·V·A·Y·A·X·K 등의 다양한 Bevel이 가능
- 자동각도 설정 Bevel 블럭에 의해 다양한 종류의 Bevel이 가능
- 자동유량 설정장치에 의해 고난도 작업의 화염조정을 자동화



▲ 수동각도 설정 X Bevel 블럭



▲ 자동각도 설정 Bevel 블럭

《SPECIFICATION》

본	체	문형구조(Gantry Style) 양측구동(Dual Side Drive)
제	어	오른쪽(왼쪽은 Option)
구	동	랙&피니언
레	일	5.5m/6.0m/6.5m/7.0m/7.5m/8.0m/9.0m/9.5m/10.0m/10.5m/11.0m/11.5m/12.0m
유	효	3.5m/4.0m/4.5m/5.0m/5.5m/6.0m/6.5m/7.0m
절	단	6m/min
횡	단	36m/min
마	킹	최대 24m/min
C	N	FANUC-300i 15인치 칼라 LCD
메	모	1,280m(기본사양)
프	로	1,000개
레	일	37kg/m(CP15 랙 부착) 또는 50kg/m(m5.5랙 부착)
전	류	삼상교류 200V/220V 50Hz/60Hz

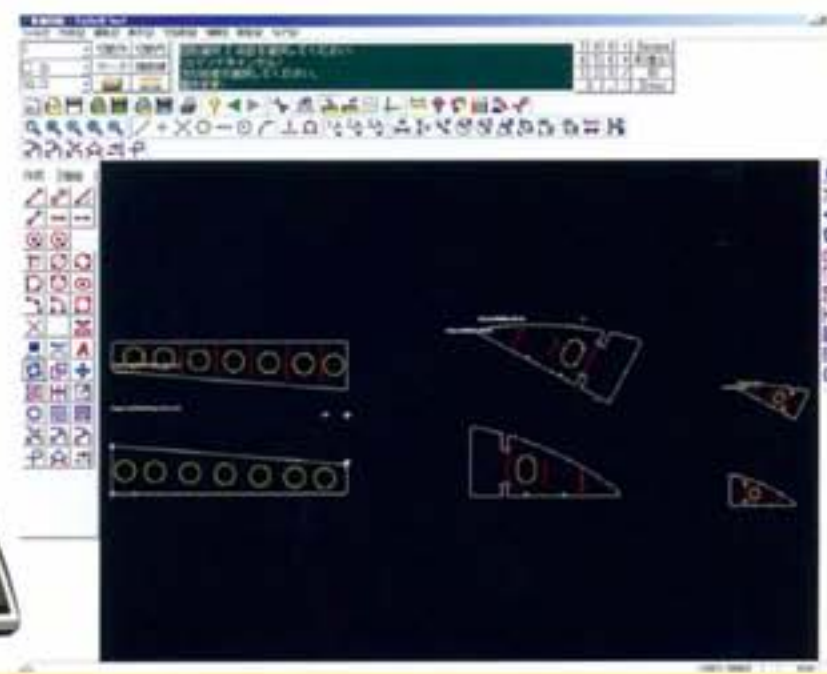
※ 본 사양은 제품성능 향상을 위해 변경될 수 있습니다.



별치형 네비게이션 시스템



기계위 탑재형 네비게이션 시스템



작은 소재의 유효 이용에 최적인 KOIKE의 시스템

남은 소재 처리 네비게이션 시스템

CCD 카메라와 KAP 시스템이 연동하여 남은 소재나 작은 소재를 효과적으로 활용할 수 있는 시스템입니다.

작은 소재의 유효 이용에 최적인 KOIKE의 시스템

NC생산정보시스템 KAP-8030N

KAP-8030N은 고이계의 절단 노하우를 집결한 CAD/CAM 시스템입니다.

- KAP8030N은 CAD부분의 "FIGDEF8"과 CAM부분의 "KAP 8030N"에 의해 CAD/CAM으로써 구성된 WINDOWS OS에 대응한 소프트웨어 입니다.
- 시각화된 조작 - 풀다운메뉴, 스크린메뉴, 아이콘 등을 사용해 윈도우즈 기능을 자유롭게 구사한 빠르고 알기쉬운 시스템입니다.
- 작업능률의 향상 - 절단기를 효율적으로 움직이는 것이 본 시스템의 목적이며 절단기의 사용시 다양한 상황에 따른 임기응변의 처리가 가능한 것이 본 시스템의 특징입니다.
- 절단기술에 대응 - 내부에 준비된 다수의 테이블은 절단기 메이커인 저희 회사가 가지는 최신기술로 제공되어 변화해가는 절단기술에 대응하는 노하우를 간단하게 보관할 수 있어 그것을 매일매일 작업에 활용할 수 있도록 배려되어 있습니다.

● 네비게이션 시스템 운영 순서



① 잔재를 정반에 설치



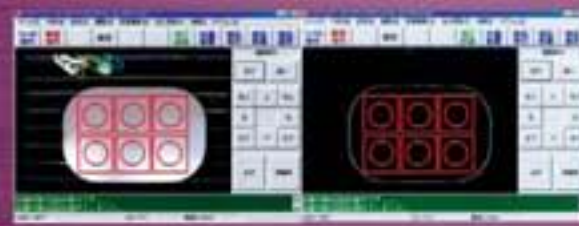
② CCD 카메라 기동



③ CCD 카메라로 남은 소재를 촬영



⑥ START 버튼 한개로 절단개시



⑤ 부품(제품)을 자동 네스팅



④ NC 제어판 또는 KAP(PC)에 화상을 받아들인다.

주) 모니터 내의 화상은 NC제어판의 사양으로 KAP는 다소 표시가 다릅니다.

초보자들도 쉽게 사용 가능한 간단한 조작



숙련자에게도 만족감을 주는 충실한 기능을 보유하고 있습니다.



긴소재 가공에 최적인 KOIKE의 절단기

긴소재 인자장치



▲ 긴소재 인자 예

- 현장 작업자의 수작업을 대신해 긴소재에 재료 명칭이나 조립지시 등을 자동으로 기입합니다.
- 컨베이어라인에 넣어 소재반입중에 인자가 완료됩니다.
- 절단기가 수행했던 인자의 프로세스를 전용기에서 이행함으로 AB-GRAPH의 가공처리량을 향상시킬 수 있습니다.

긴소재 가공에 최적인 KOIKE의 절단기

긴소재 마킹장치



▲ 긴소재 마킹 예

- 3차원 형상의 긴소재의 휘어짐이나 비틀어짐을 모방하여 정확한 마킹 또는 절단가공을 행합니다.
- 역직선 마킹이나 그물망 같은 표면의 원형 마킹이 가능합니다.

긴소재 가공에 최적인 KOIKE의 절단기

NC 형강절단시스템 AB-GRAPH

자동프로그램 + NC 가공장치의 형강용 토탈 가공시스템입니다.

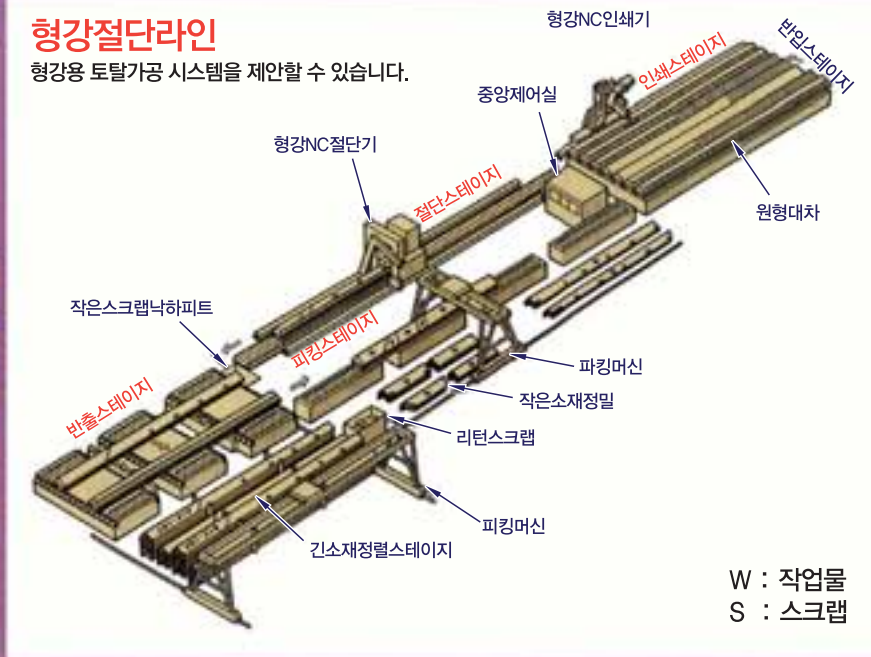


- 3차원 형상의 긴소재의 휘어짐이나 비틀어짐을 추적하면서 정확한 마킹 또는 절단가공을 행합니다.
- 역직선 마킹이나 그물망 같은 표면의 원형 마킹이 가능합니다.
- 긴소재(각종 형강, 평강, 밸브플레이트)를 고정밀, 고품질로 NC 가공합니다.
- 고정밀도, 높은 생산성을 실현하는 프리클램프식(Free Clamp) 경사정반(특허)을 사용하고 있습니다.
- 에어센서 또는 레이저센서 검출 사용이 가능합니다.



형강절단라인

형강용 토탈가공 시스템을 제한할 수 있습니다.



《SPECIFICATION》

사 체 구 조	집진기 별치사양 (Gantry style)	집진기 탑재 사양
	레 일 폭	문형경사식 (20°) 또는 한쪽 지지형(외팔보형)
절 단 속 도		1.7m 6m/min
횡 단 속 도		가로방향 : 36m/min 세로방향 : 36m/min
마 킹 속 도		최대 12m/min
C N C 장 치		FANUC-300i 15인치 칼라 LCD, X·Y·Z·U·A(5축제어)
절단형상(부등변형강)		100L ~ 600L
절단형상(등변형강)		100L ~ 200L
절단형상(밸브플레이트)		170L ~ 250L
절 단 형 상 (평 철)		100L ~ 450L

※ 본 사양은 제품성능 향상을 위해 변경될 수 있습니다.

세심한 부분까지 도와주는 KOIKE의 풍부한 제품군

3차원 절단기 IK-72T



- 종래 입체구조물, 특히 3차원곡선의 절단은 수작업 절단에 의존하고 있었습니다. 이 절단을 쉽고 고정밀도로 절단하도록 한 것이 3차원 절단기입니다.
- 3차원 절단기는 평판의 직선절단·원호절단은 물론 구조물의 벽면, 사면 및 R면을 가진 강판 등 모든 곳의 절단이 가능합니다.
- 3차원 절단기는 그 특성을 살리기 위해 몸체를 알루미늄 합금으로 조립하여 경량(4.5kg)으로 되어 있어 작업성이 좋고 작업준비, 운전 조작이 매우 쉽습니다.
- 각도 눈금이 부착되어 있기 때문에 눈금에 맞춰 흡입관을 기울이는 것만으로 간단하게 정밀도가 높은 Bevel 절단이 가능합니다.

세심한 부분까지 도와주는 KOIKE의 풍부한 제품군

휴대용 자동가스 절단기 WEASEL

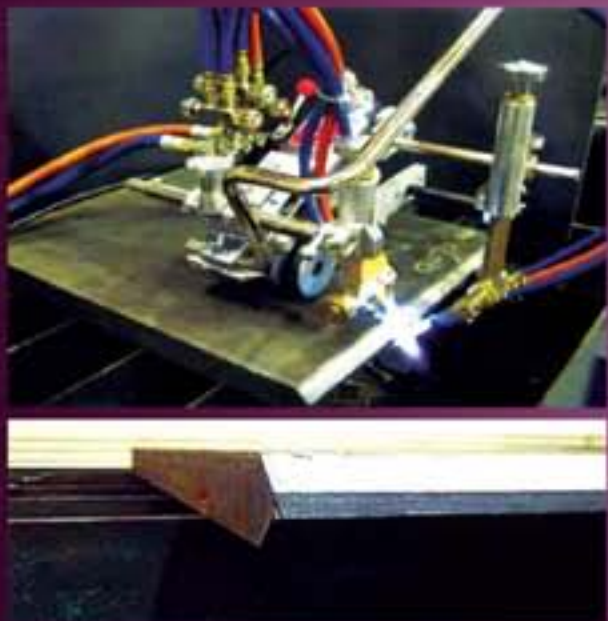


고이계가 자랑하는 범용기

- 1대로 모든 기능을 발휘하는 만능기입니다.
- 휴대 타입의 자동기로 신뢰성이 높은 구동기구와 손을 놓아도 스스로 움직일 수 있는 밸런스의 훌륭함을 지니고 있습니다.
- 지금까지도 작업현장에서 가장 즐겨쓰는 범용기입니다.
- 레일 사용에 의해 직선(수직Bevel) 절단이 가능합니다.
- 수작업에 의한 표시 모방절단기입니다.
- 원을 자르는 부속장치에 의해 원도 자를 수 있습니다.

세심한 부분까지 도와주는 KOIKE의 풍부한 제품군

단면모방 BEVEL 절단기 IK-93 EDGE CUT



- EDGE CUT은 지금까지 2대의 휴대용 절단기로 해왔던 X Bevel 처리를 1대의 절단기로 동시에 행합니다.
- 강판선단부를 롤러로 추적하여 고품질의 Bevel 절단이 가능합니다.
- 사용자의 현장작업을 철저히 연구해 다양한 KOIKE의 독자기능을 탑재하고 있습니다.
- KOIKE의 프리셋 밸브장치의 탑재에 의해 번거로운 화염조정가스밸브 조작도 불필요합니다.
- 장거리 절단시에도 속도변동이 없습니다.
- 절단중의 바닥면 변화에 즉시 대응할 수 있는 부드러운 조작성의 토치홀더를 새롭게 채택하고 있습니다.
- 절단 시작부터 끝까지 작업성 향상을 위해 바닥면 롤러를 표준 장착하고 있습니다.

세심한 부분까지 도와주는 KOIKE의 풍부한 제품군

신형 차세대 휴대 필릿용접대차- 웰핸디 멀티 RC

신기능! 리모컨기능을 탑재 (특허출원중) 웰핸디 멀티 RC의 특징

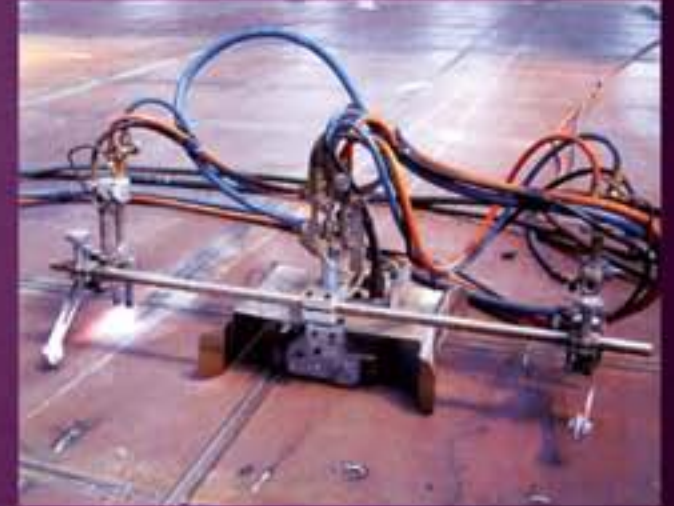


세심한 부분까지 도와주는 KOIKE의 풍부한 제품군

휴대 자동가열장치- 히트라이너(HEATLINER)

소형·경량으로 휴대가 간편하고 특허기술의 강력 마그넷 흡착방식으로 강한 견인력(16kg), 신뢰성이 높은 안정주행을 얻을 수 있습니다.

- 가열토치는 쌍두식을 채택, 가열토치를 돌려서 화구위치를 설정하면 보다 효과적인 가열충을 쉽게 얻을 수 있습니다.
- 양쪽으로 가열토치를 2개 탑재, 평행부이면 2곳의 가열을 동시에 할 수 있고 화구높이가 일정하게 됩니다. 또 각각의 토치높이의 미세한 조정은 토치홀더의 핸들로도 할 수 있습니다.
- 유체계에는 조정밸브와 원터치밸브를 겸용하고 있습니다.
- 유량조정 다음에는 산소나 LPG는 물론, 냉각수의 개폐도 원터치입니다.
- 방열판을 설치, 가열부분에 가까운 부분은 방열판이 상하로 이동하기 때문에 강판의 일그러짐에 맞춰 효과적으로 방열을 합니다.



세심한 부분까지 도와주는 KOIKE의 풍부한 제품군

리프팅 피스 절단의 개혁! IK-05(LIFTING PIECE 절단기)

- 조선, 교량, 각종 블럭 탑재용 Lifting Piece의 절단공정을 성략화 합니다.
- 자동절단이므로 누구든지 간단하게 고품질 절단면을 얻을 수 있습니다.
- 수작업 절단과 비교해 절단면이 깨끗하여 그라인더(Grinder)마무리 작업을 줄일 수 있습니다.
- 리프팅 피스(Piece)의 재이용으로 이전에 필요 했던 마무리 절단을 생략할 수 있습니다.
- 사용자의 현장작업을 철저히 연구해 다양한 KOIKE의 독자 기능을 탑재하고 있습니다.
- 스프링식 구동을 채택, 옥외의 가혹한 작업환경에서도 안정된 절단이 가능합니다.
- KOIKE 독자의 프리세트밸브장치의 탑재에 의해 번거로운 화염조정 가스 밸브조작도 불필요하게 되었습니다.
- 절단속도는 작업물의 녹 등의 실작업을 고려해서 400mm/min 정도로 스프링 구동방식을 채택하고 있습니다.
- 화염조정으로 다양한 두께의 판을 절단할 수 있습니다.

